

→ W.NR.:	1.2343 EPŽ (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	X37CrMoV5-1
→ AISI:	H11

### → KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.38	1.00	0.40	5.10	1.25	0.40

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno s trdoto <229 HB

→ POSTOPEK: elektro pretaljeno pod žlindro - EPŽ

### → TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
800-840 °C	peč	<229
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
1000-1040 °C	zrak, olje, term. kopel 500-550 °C	50-56

### → LASTNOSTI

Visoka popuščna obstojnost in žilavost v vročem. Žilavost nekoliko višja od RS410. Gre za dobro prekaljivo jeklo (tudi na zraku). Možnost hlajenja z vodo med obratovanjem. Ker gre za EPŽ izvedbo se priporoča za najzahtevnejše procese (prisotnost večjih temperaturnih šokov). Možnost nitriranja.

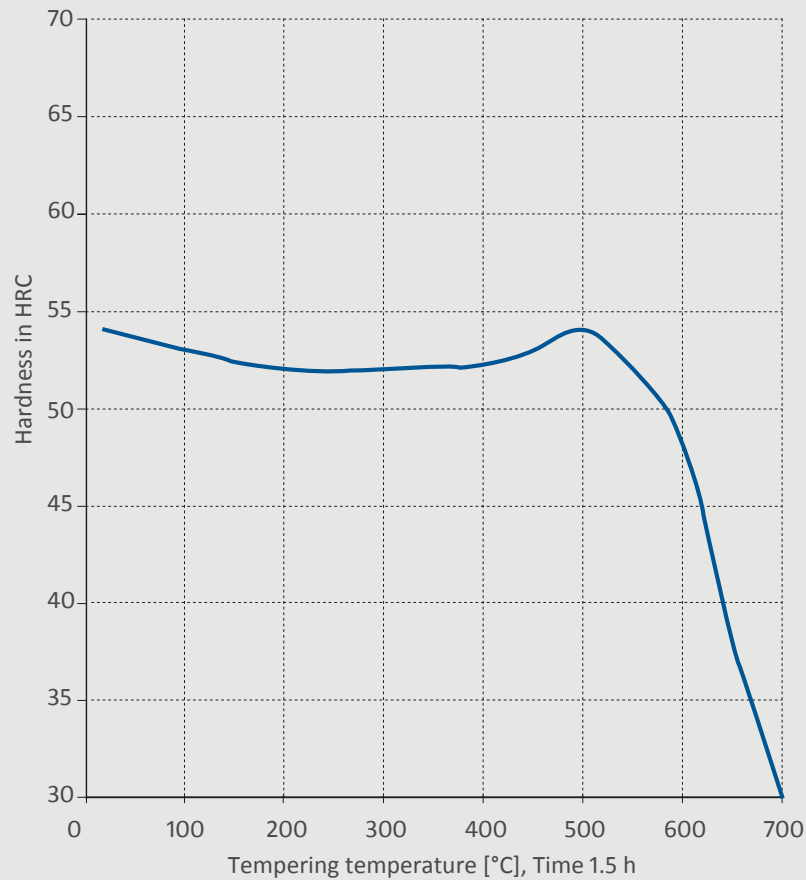
### → APLIKACIJA

Za preoblikovanje in litje lahkih kovin in zlitin. Za izdelavo orodij za tlačno litje aluminija in cinka, utopno kovanje in ekstruzijo aluminija: tlačne plošče, bati, recipienti, držala matric. Za preoblikovanje plastike z možnostjo poliranja. Noži za drobljenje odpadne gume. Običajne delovne trdote med 42 in 48 HRC.

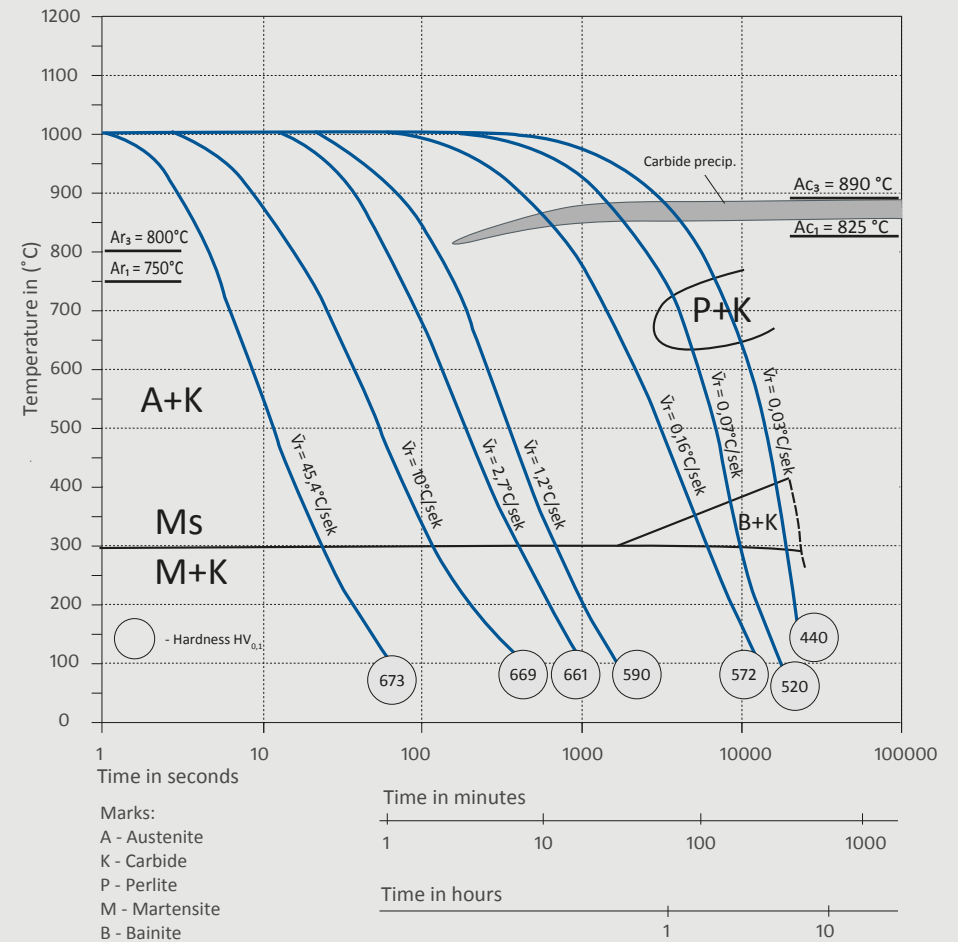
### → ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4, SEP1921 E/e

tt



cct



## OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavlja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.