

→ W.NR.:	/
→ EN / DIN:	/
→ AISI:	/

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Ni
0.37	0.25	0.43	4.90	1.60	0.59	1.60

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <235 HB

→ POSTOPEK: elektro pretaljeno pod žlindro - EPŽ

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
800-850 °C	peč	<235
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
1030-1050 °C, čas zadrževanja 30'	zrak, olje, nadtlak dušika	56-58

→ LASTNOSTI

Izredno čisto jeklo z izredno visoko žilavostjo, duktilnostjo in popuščno obstojnostjo. Višja udarna žilavost, kot pri jeklu RS 440 RAVNEX. Visoka sposobnost poliranja. Abrazijska odpornost v vročem med RS 433 in RS 420. Po toplotni obdelavi zelo enakomerne mehanske lastnosti po preseku. Zaradi odlične prekaljivosti je zelo primeren tudi za orodja večjih dimenzij.

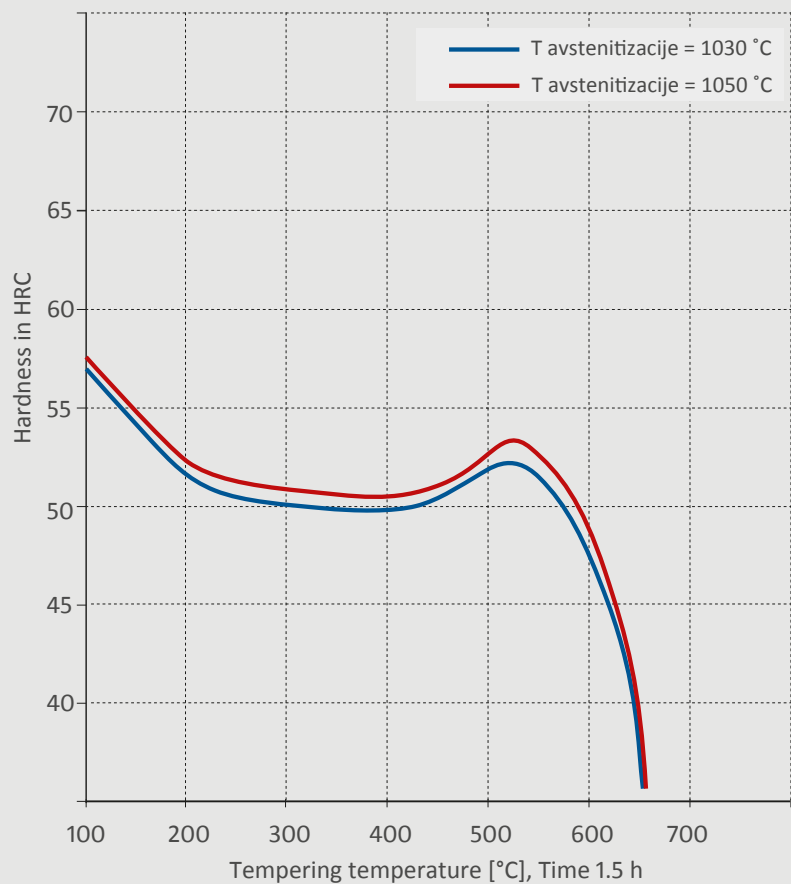
→ APLIKACIJA

Za močno obremenjena, tudi velika orodja in vložke za tlačno litje aluminija in ostalih lahkih kovin in zlitin. Primerno za orodja za kovanje (tudi vložki) in ekstruzijo lahkih kovin (matrice, trni). Za večje serije, kjer je popuščna obstojnost izrednega pomena. Dobra polirna sposobnost za preoblikovanje plastike. Primerno za orodja z velikimi poglobitvami. Običajne delovne trdote med 44-48 HRC.

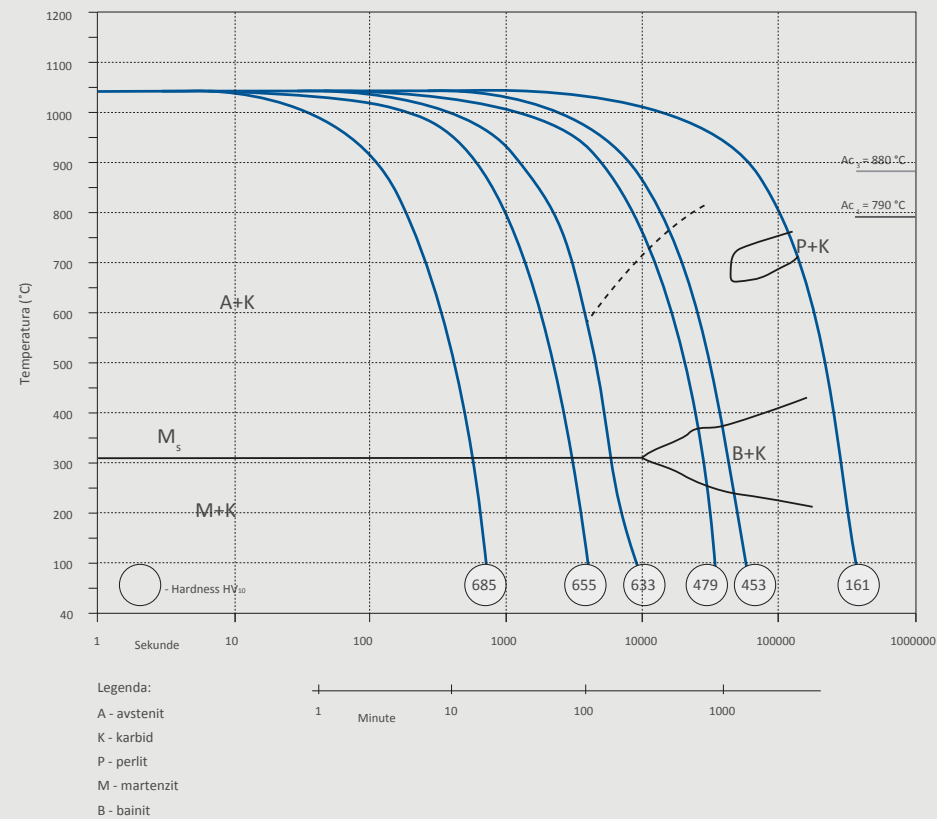
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavlja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.