

→ W.NR.:	1.2080 (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	X210Cr12
→ AISI:	~ D3

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr
2.05	0.25	0.30	11.50

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <248 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
800-840	peč	<248
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
940-980 °C (olje), 960-1000 °C (zrak)	zrak, olje, termalna kopel 400 °C	63-66

→ LASTNOSTI

Gre za visoko ogljično ledeburitno jeklo s srednjo žilavostjo kaljivo v olju. Visoka odpornost proti obrabi in srednja popuščna obstojnost. Jeklo nima sekundarnega popuščnega vrha. Dimenzijska stabilnost po toplotni obdelavi in visoka tlačna trdnost. Visoka prekaljivost. Možnost PVD in nitriranja, vendar ni priporočljivo. Erozija ni priporočljiva. Jeklo je občutljivo na hitra segrevanja pri toplotni obdelavi.

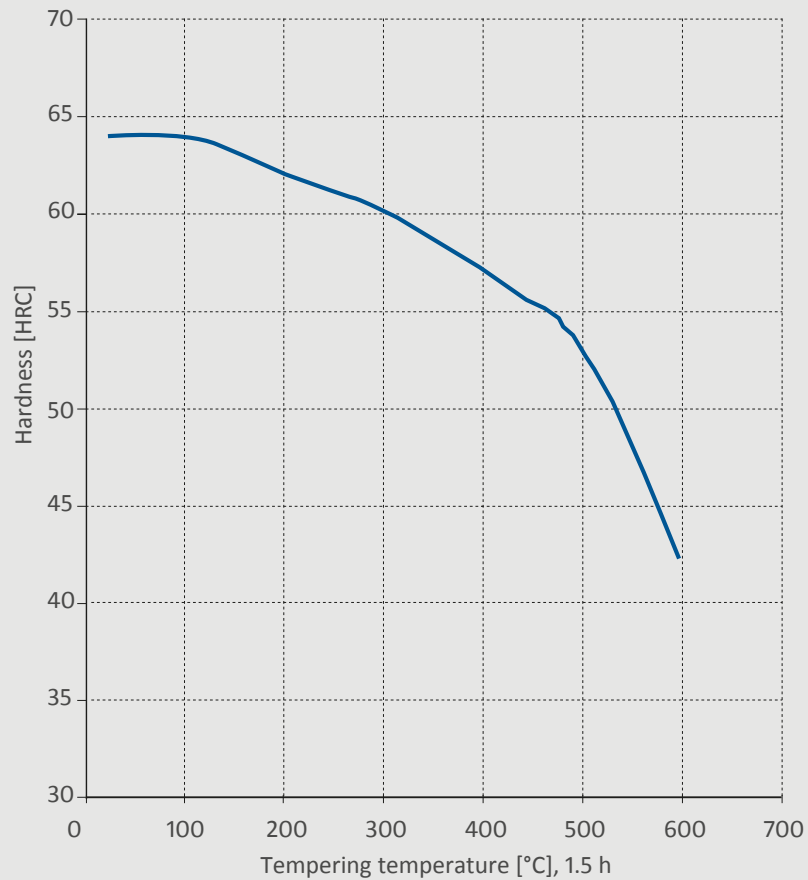
→ APLIKACIJA

Orodno jeklo za delo v hladnem. Uporablja se za rezilna in oblikovalna orodja tanjših a trših pločevin (do 4 mm), za obdelavo lesa, za rezanje žic. Orodja za vlečenje, globoki vlek, stiskanje, profilno valjanje (profili, cevi). Za merilna orodja. Za stiskanje kovinskih prahov in keramike. Orodja za izdelavo vijakov. Kalupi za sintetične smole. Orodja za hladno ekstruzijo lahkih kovin. Orodja za mehansko obdelavo plastike. Ravni in krožni noži za papir. Posnemalne igle. Delovne trdote okoli 58-62 HRC.

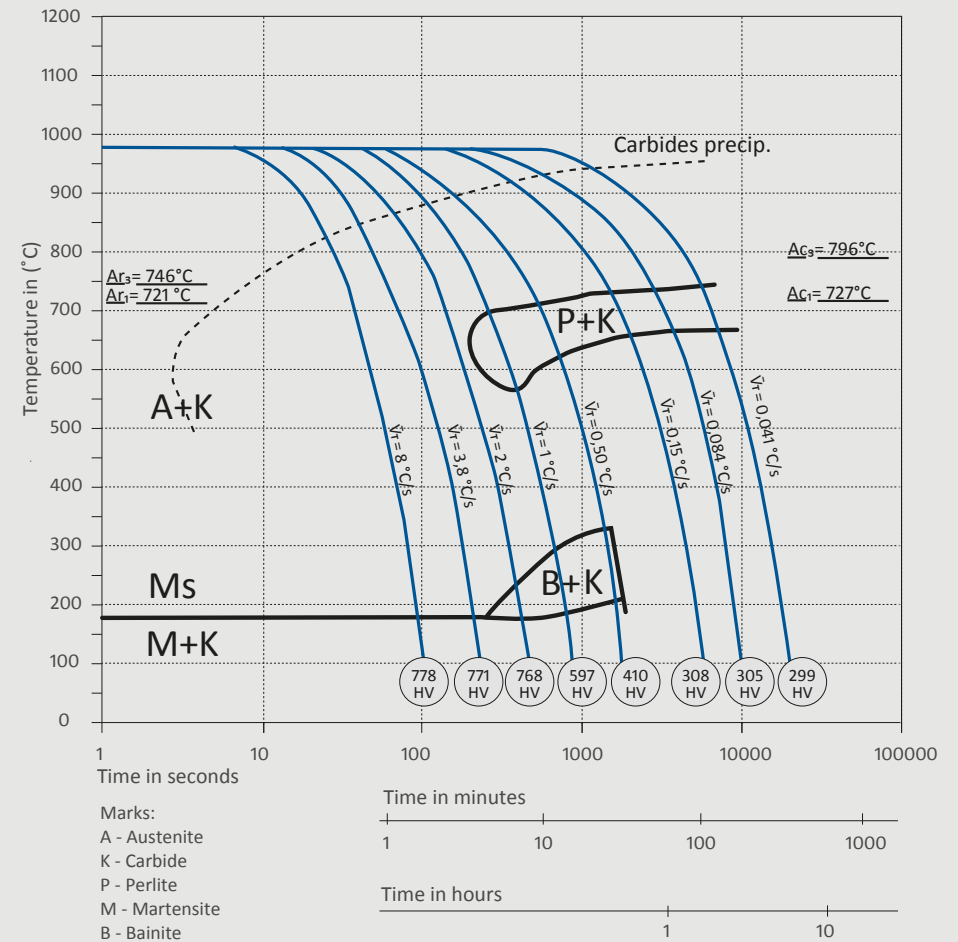
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljšo ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.