

→ W.NR.:	1.2436
→ EN / DIN:	X210CrW12
→ AISI:	/

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	W
2.12	0.25	0.45	12.00	0.70

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <255 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
800-840 °C	peč	255
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
940-980 °C	olje, zrak, term. kopel 500-550 °C	64

→ LASTNOSTI

Gre za srednje žilavo ledeburitno jeklo z visoko obrabno odpornostjo in dimenzijsko stabilnostjo po toplotni obdelavi. Dobre rezilne lastnosti in prekaljivost (na račun W). Obrabna odpornost boljša od RS 201. Izredno dobra dimenzijska stabilnost. Možnost kaljenja na zraku.

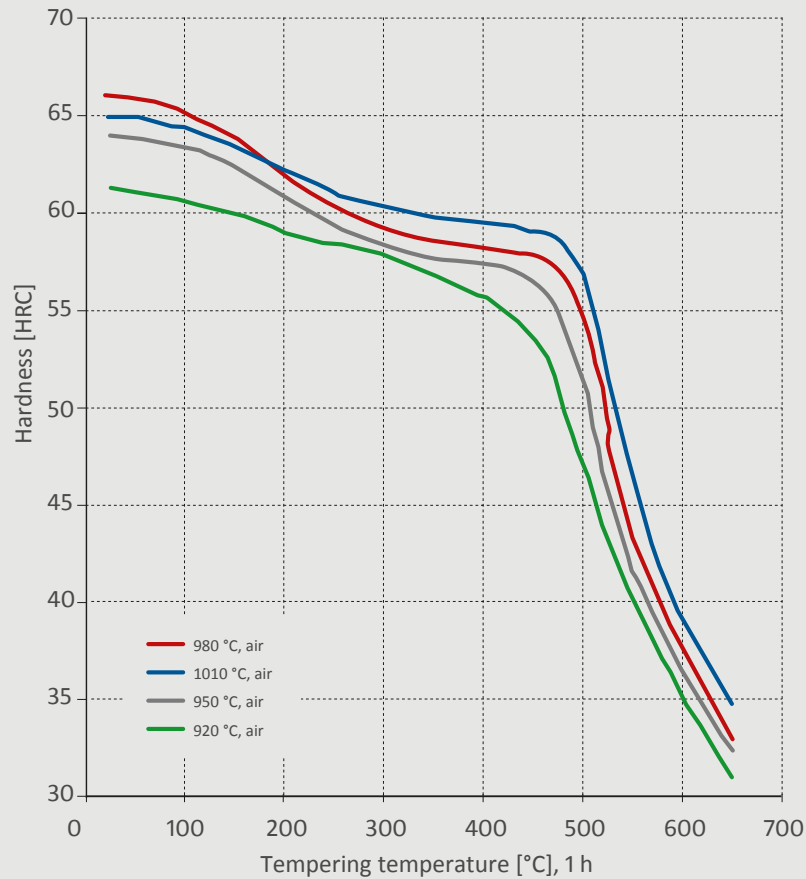
→ APLIKACIJA

Orodno jeklo za delo v hladnem predvsem za rezila za rezanje trafo in dinamo pločevine do 2 mm. Orodja za štancanje. Krožni noži za papir, plastiko. Obrezovalna orodja. Posnemalne igle. Za valjanje navojev. Orodja za globoki vlek. Orodja za obdelavo lesa, hobing, peskalne šobe. Merila. Kalupi za abrazivno plastiko. Običajna delovna trdota 59-63 HRC.

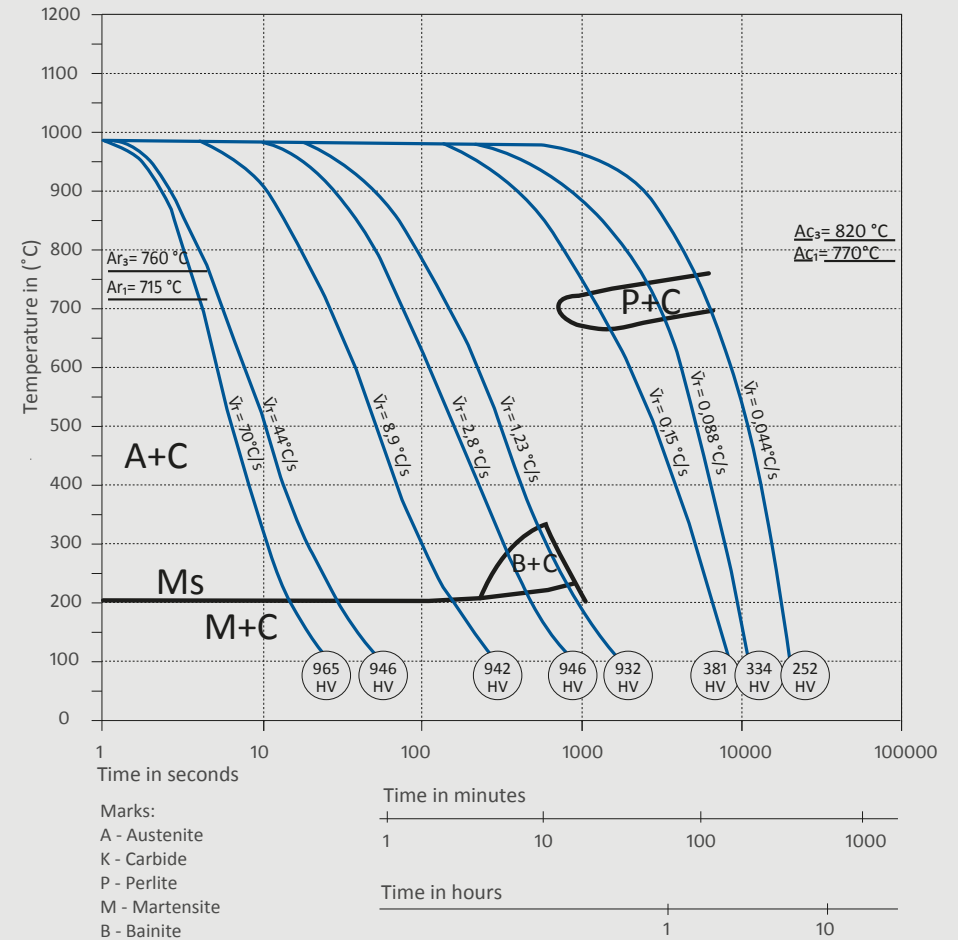
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.