

→ W.NR.: 1.2767 (EN ISO 4957)

→ EN / DIN: X45NiCrMo16

→ AISI: /

### → KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.45	0.25	0.30	1.35	4.00	0.25

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <262 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

### → TOPLOTNA OBDELAVA

<b>mehko žarjenje</b> 610-650 °C	<b>ohlajanje</b> peč	<b>trdota (HB)</b> <262
<b>kaljenje</b> 840-870 °C	<b>kalilno sredstvo</b> olje, zrak, term. kopol 180-220 °C	<b>trdota (HRC)</b> 56

### → LASTNOSTI

Visoka prekaljivost in žilavost zaradi visoke vsebnosti Ni. Dobra tlačna trdnost. Zaradi nižje vsebnosti C in Cr je jeklo primerno za poliranje, teksturiranje. Obrabna odpornost je nižja od ledeburitnih jekel. Možnost obdelave z erozijo.

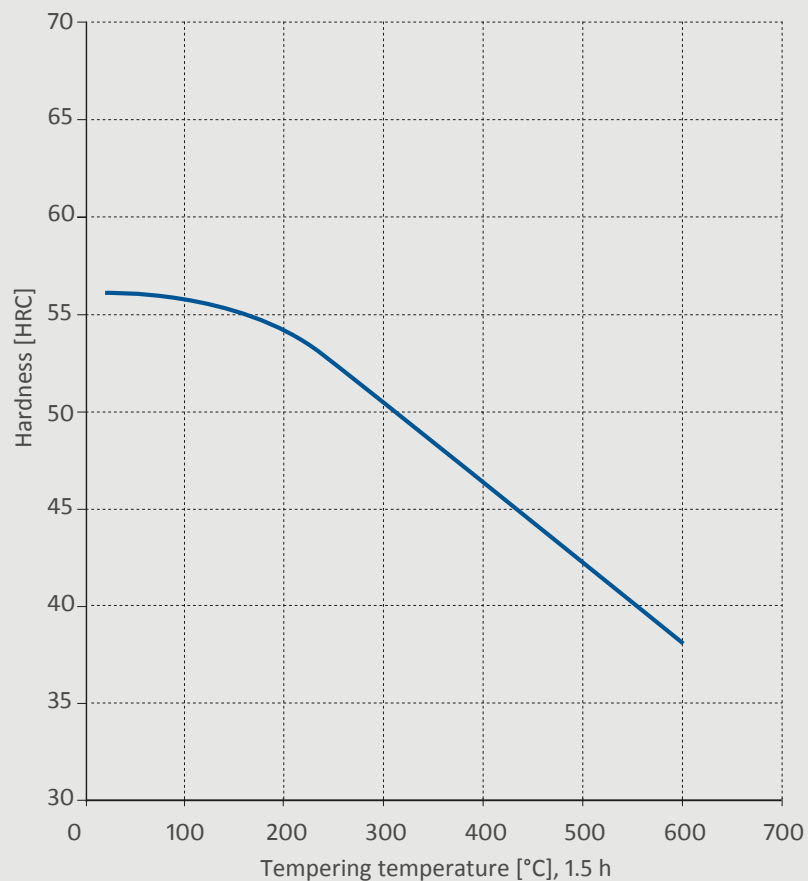
### → APLIKACIJA

Orodno jeklo za delo v hladnem in vročem. Zaradi visoke udarne in tlačne trdnosti se jeklo uporablja za ponavljajoče se obremenitve in visoke tlake; močno obremenjena orodja za hladno kovanje, štanice za jedilni pribor. Noži za drobljenje odpadne gume. Primerno tudi za orodja za vroče stiskanje aluminija. Kalupi za plastiko. Delovna trdota za stiskanje in brizganje plastike je okoli 52 HRC. Običajne od 50-54 HRC.

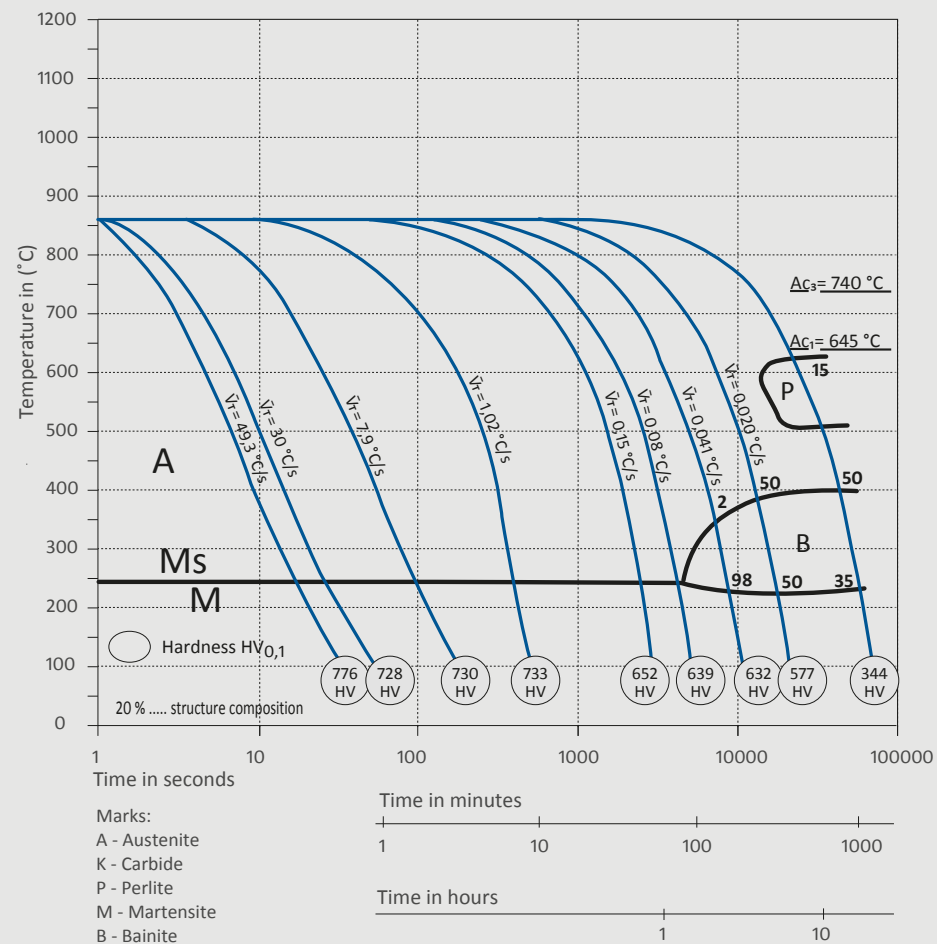
### → ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



## OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.