

→ W.NR.:	1.2842 (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	90MnCrV8
→ AISI:	~ O2

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%)

C	Si	Mn	Cr	V
0.90	0.25	2.00	0.35	0.10

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <229 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
690-720 °C	peč	<229
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
790-820 °C	olje, termalna kopol 180-220 °C	63-65

→ LASTNOSTI

Jeklo z dobro dimenzijsko stabilnostjo pri toplotni obdelavi. Visoka odpornost proti razpokam. Srednja žilavost in obrabo obstojnost. Dobra obdelovalnost v mehko žarjenem stanju.

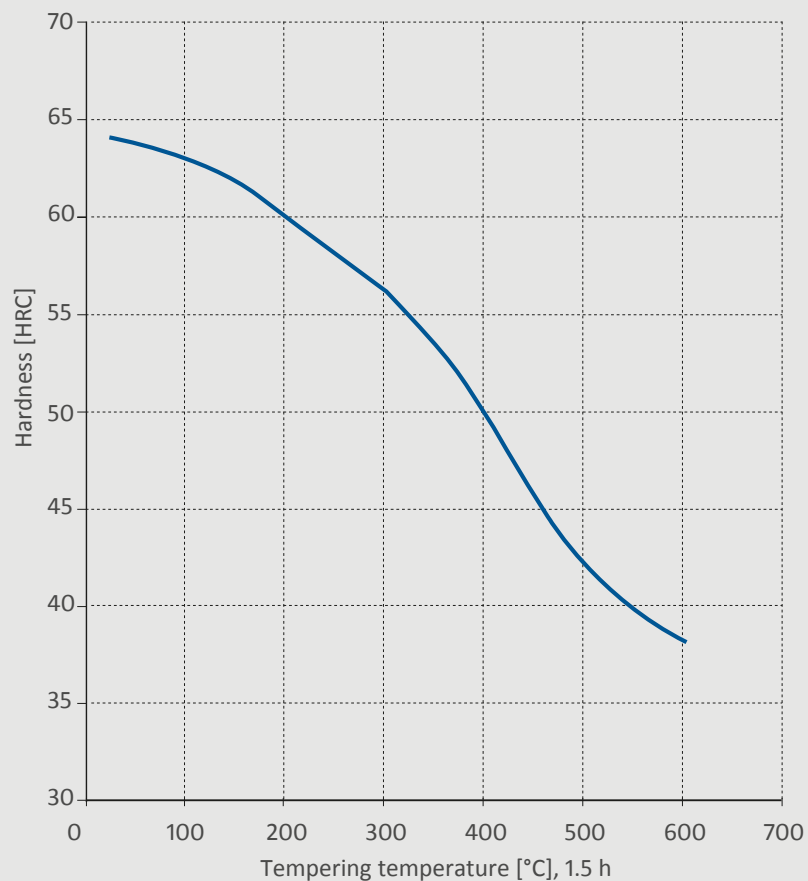
→ APLIKACIJA

Merilna orodja, noži za obdelavo lesa, papirja. Za rezanje in ščancanje tanjših pločevin (do 6 mm). Za kompleksne matrice in pestiče, kjer je visoka potreba po dimenzijski stabilnosti po toplotni obdelavi. Rezila za ravne in krožne škarje za papir in plastiko. Za rezanje navojev. Tudi za vlečenje in upogibanje tanjših pločevin. Majhni kalupi ali vložki za plastiko in gumo. Tudi za stiskanje prahov a za majhne obremenitve. Tudi za kalibre. Običajne delovne trdote 57-62 HRC.

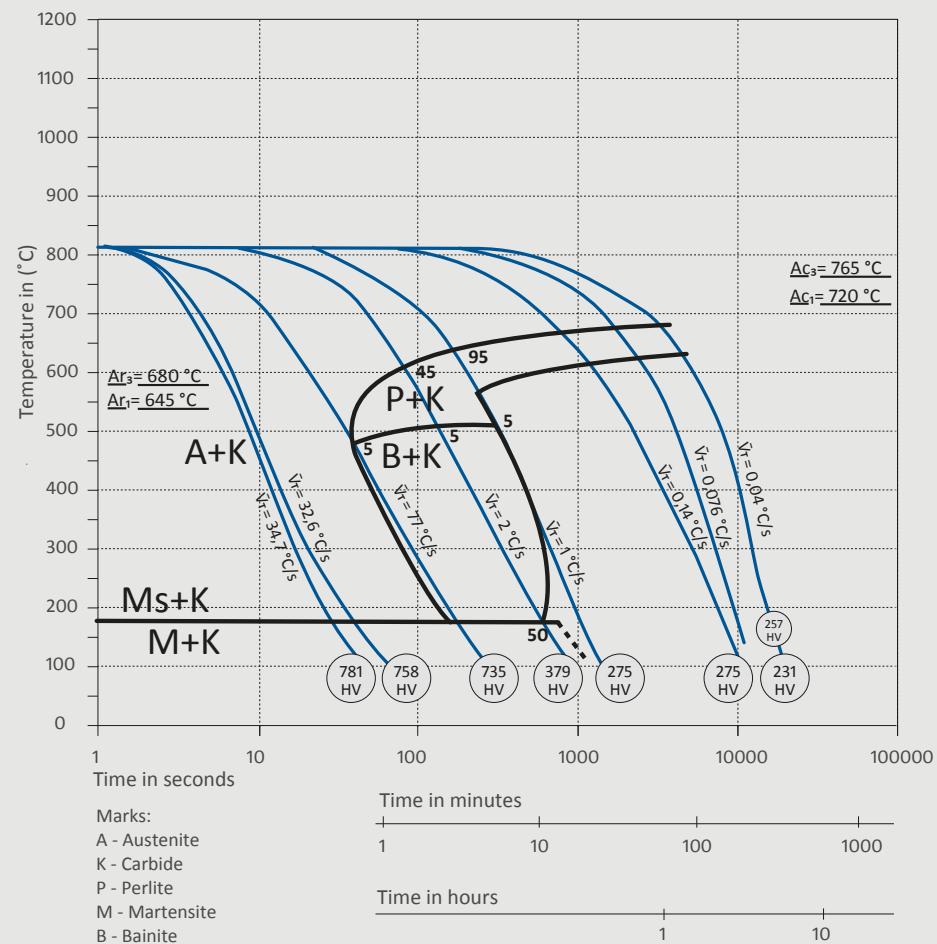
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavljanja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.