

→ W.NR.:	1.2311
→ EN / DIN:	40CrMnMo7
→ AISI:	P20

### → KEMIJSKA SESTAVA (M%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.40	0.30	1.45	1.95	0.20

→ DOBAVLJENO STANJE: poboljšano na 280-325 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

### → TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
710-740 °C	peč	<230
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
830-880 °C	olja, term. kopol 180-220 °C	51

### → LASTNOSTI

Poboljšano jeklo z dobro obdelovalnostjo in boljšo polirno sposobnostjo kot RS 100. Dobra dimenzijska stabilnost. Možnost utrjevanja s plamenom ali indukcijo. Možnost nitriranja. Primerno za žično erozijo in tekturiranje.

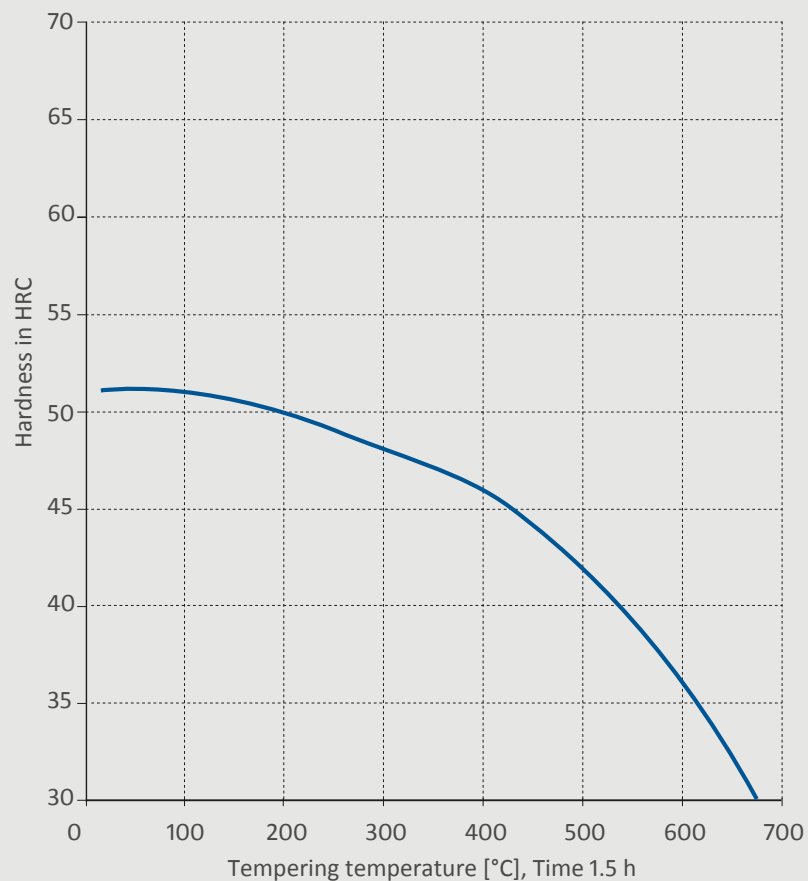
### → APLIKACIJA

Srednja in velika orodja za preoblikovanje plastike (kalupi in ohišja). Za brizganje plastike tankih sten, plašči recipientov. Držala matric in vložkov. Vmesne puše in trni za ekstruzijo. Tudi za gravure za litje nizkotaljivih kovin. Podporne in okvirne plošče za orodja za preoblikovanje plastike in orodja za tlačno litje lahkih kovin.

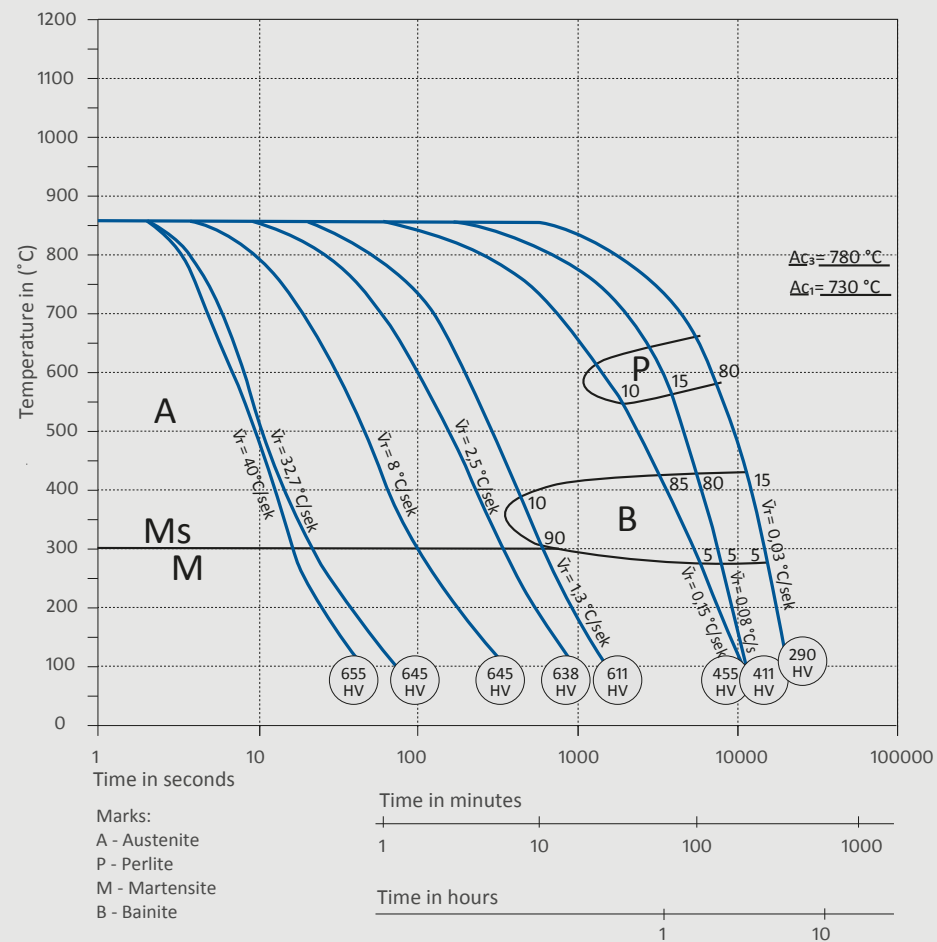
### → ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4, SEP1921 E/e

tt



cct



## OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.