

→ W.NR.:	1.2738 (EN ISO 4957)
→ EN / DIN:	40CrMnNiMo8-6-4
→ AISI:	~ P20 + Ni

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.40	0.30	1.45	1.95	0.20	1.05

→ DOBAVLJENO STANJE: poboljšano na 280-325 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
710-740 °C	peč	<235
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
840-880 °C	olje, term. kopol 180-220 °C	52

→ LASTNOSTI

Jeklo je v osnovi namenjeno za preoblikovanje plastike. Dobra sposobnost poliranja in teksturiranja. V primerjavi z RS 101 / RS 100 ima enakomernejše mehanske in obdelovalne lastnosti po zaslugi večje vsebnosti Ni. Zelo dobra žilavost. Možnost naknadnega nitriranja, PVD in površinskega utrjevanja z indukcijo in plamenom.

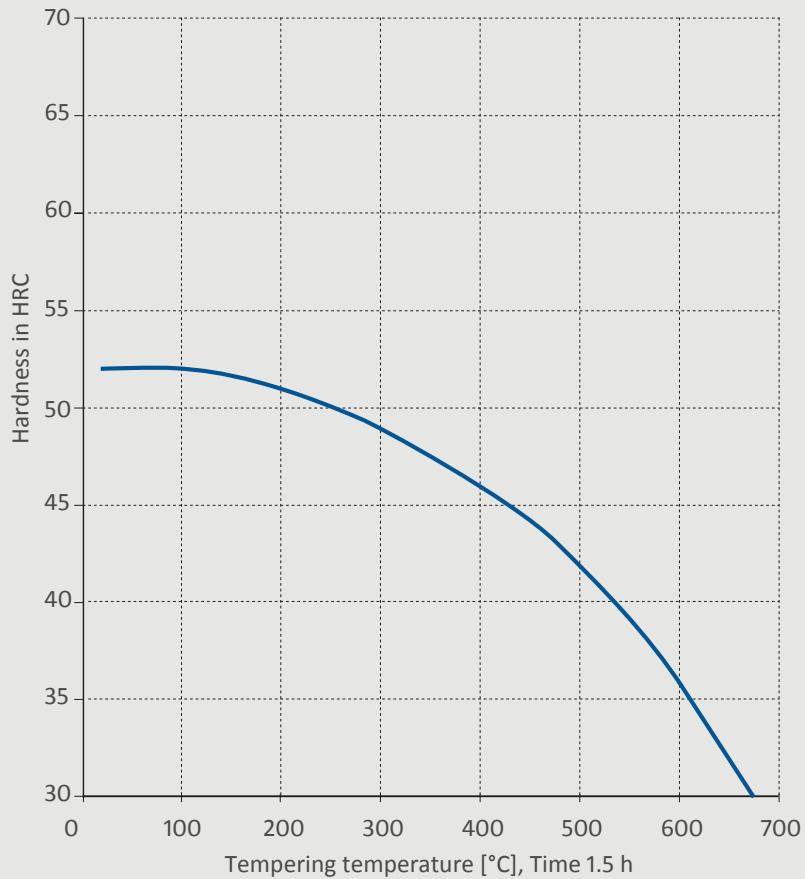
→ APLIKACIJA

Orodja za brizganje termoplastike. Za velika orodja in okvirje za obdelavo plastike. Splošne konstrukcijske komponente. Orodja za nizkotemperaturna litja cinka. Podporni deli pri ekstruziji (ojačevalci, klade).

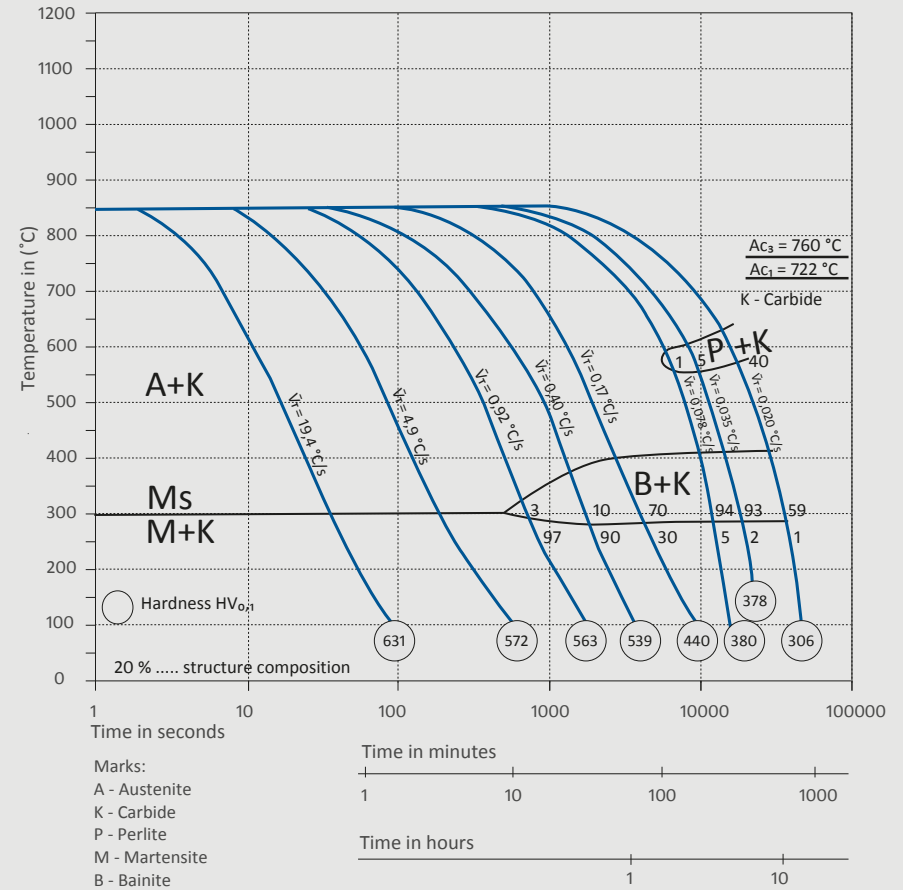
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavljanja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.