

→ W.NR.:	1.2085
→ EN / DIN:	~ X33CrS16
→ AISI:	/

→ KEMIJSKA SESTAVA (M%):

C	Si	Mn	Cr
0.36	0.40	0.45	16.00

→ DOBAVLJENO STANJE: poboljšano na 280-325 HB

→ POSTOPEK: konvencionalna izvedba

→ TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
810-880 °C	peč	<230
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
1000-1050 °C	olje, polimer	51-55

→ LASTNOSTI

Gre za poboljšano nerjavno martenzitno jeklo z manjšo polirno sposobnostjo kot RS 131. Vsebnost S izboljšuje mehansko obdelovalnost in znižuje čas obdelave.

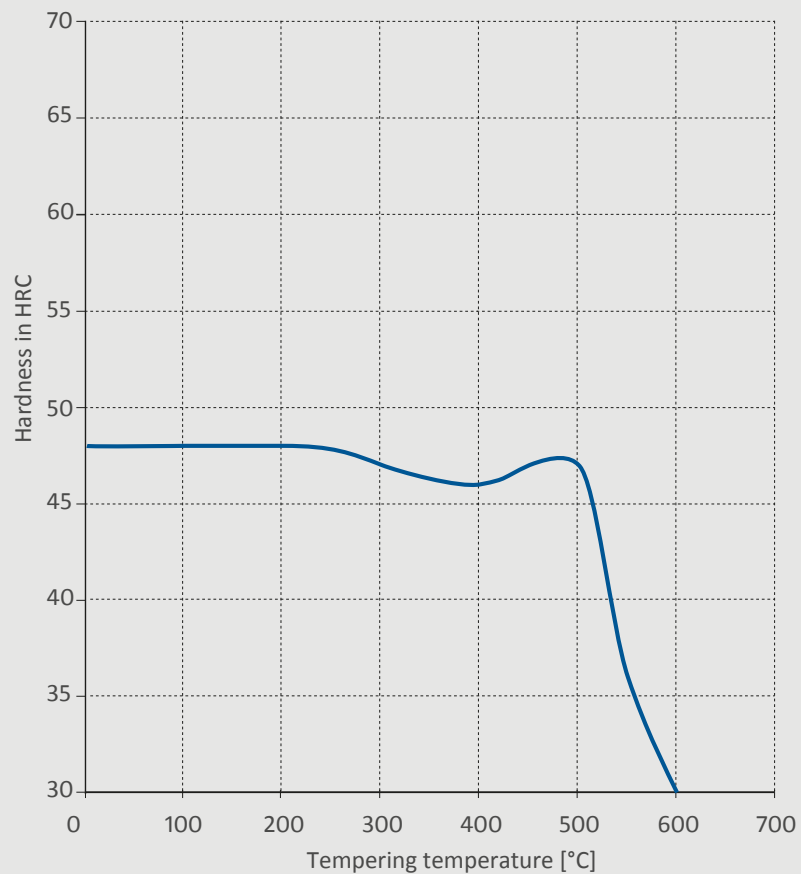
→ APLIKACIJA

Jeklo za okvirje orodij, orodja za plastiko, razne komponente. Zlasti primerno za procesiranje agresivnih plastik, kjer je potrebna visoka korozijska obstojnost.

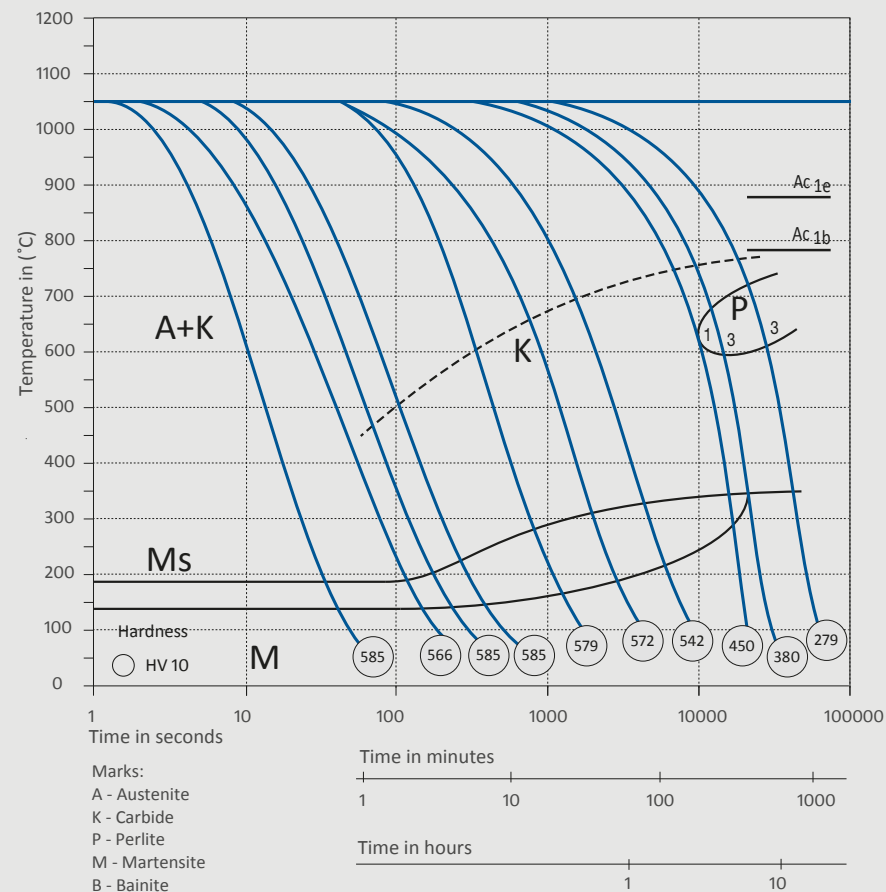
→ ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4, SEP1921 E/e

tt



cct



OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotavljanja ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.