

→ W.NR.:	1.2083 EPŽ
→ EN / DIN:	X40Cr14
→ AISI:	~ 420

### → KEMIJSKA SESTAVA (M%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.42	0.40	0.30	13.00	0.20

→ DOBAVLJENO STANJE: mehko žarjeno z trdoto <230 HB

→ POSTOPEK: elektro pretaljeno pod žlindro - EPŽ

### → TOPLOTNA OBDELAVA

mehko žarjenje	ohlajanje	trdota (HB)
760-800 °C	peč	<230
kaljenje	kalilno sredstvo	trdota (HRC)
1000-1050 °C	Olje, term. kopol 500-550 °C	55-57

### → LASTNOSTI

Gre za nerjavno martenzitno jeklo z visoko vsebnostjo Cr. Jeklo za preoblikovanje plastike, odporno na korozijo z zmožnostjo odličnega poliranja. Primerno za teksturiranje. Zelo dobra obrabna obstojnost s srednjo žilavostjo. Visoka tlačna trdnost. Manjši preseki se lahko kalijo tudi na zraku. Dobra mehanska obdelovalnost. Za najbolj zahtevne polirne lastnosti in velike preseke.

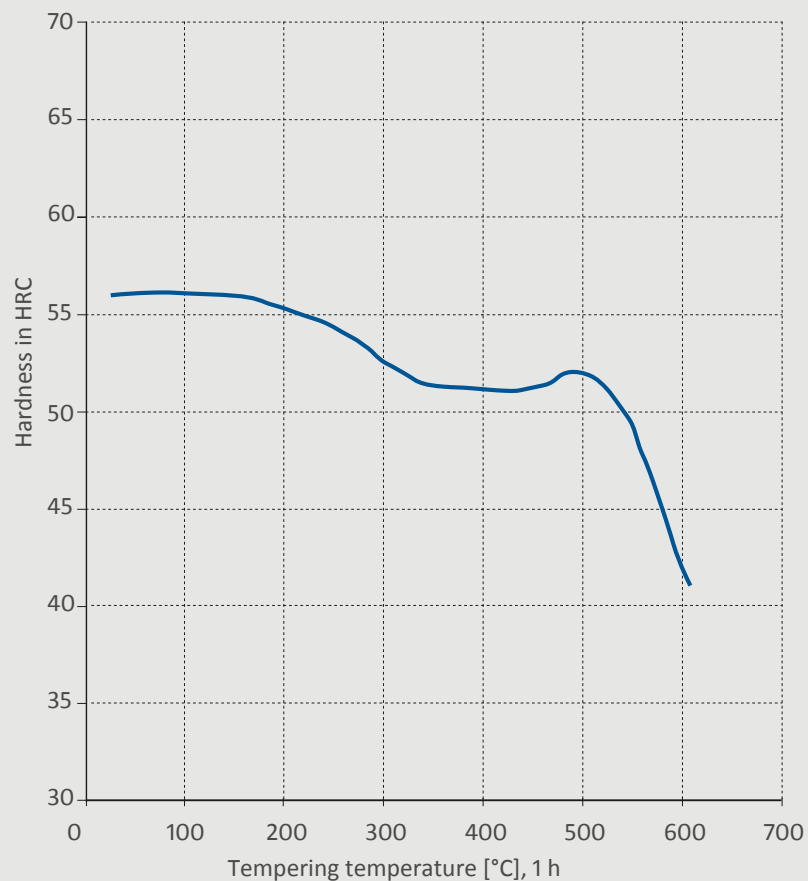
### → APLIKACIJA

Za orodja za predelavo korozivno agresivno plastike, kot je PVC. Za plastiko z abrazivnim polnilom. Za vložke, posebno primerno v kombinaciji z jeklom RS 118/RS 120 RAVNEX. Orodja za izdelavo leč. Splošna rezilna orodja, kirurški noži, instrumenti.

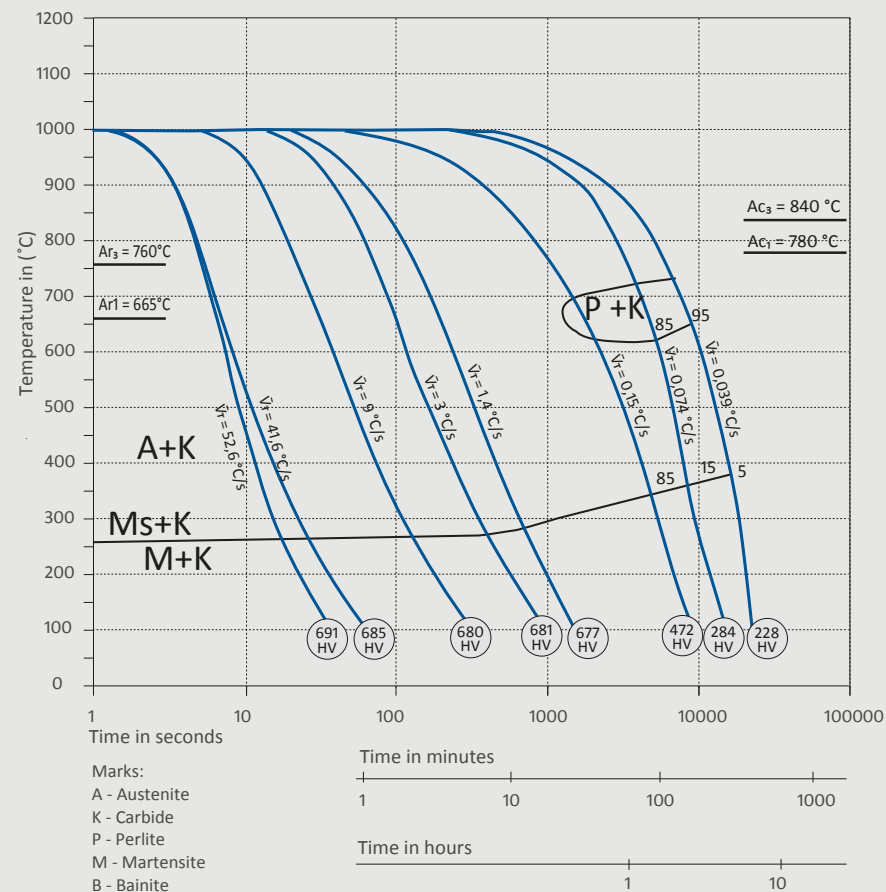
### → ULTRAZVOČNI PREGLED

EN 10228-3 cl.2-4, SEP1921 E/e

tt



cct



### OMEJITEV ODGOVORNOSTI

Informacije in podatki predstavljeni v tem dokumentu, so tipične ali povprečne vrednosti in niso zagotovilo najvišjih ali najnižjih vrednosti. Specificirane aplikacije, ki so v tem dokumentu zapisane omogočajo bralcu boljše ponazoritev namena uporabe jekla in pomoč pri bralčevi oceni. Na noben način naveden aplikacije niso podlaga za prevzemanje kakršnihkoli jamstev primernosti jekla za te ali druge namene. Nobenega zagotovila ni, da bo prejemnik tega dokumenta prejel posodobljeno izdajo, ko bo le ta na voljo.